

Serie PROFESSIONAL TIME GT con sistema di sicurezza SSC e HT



Misting pump 70bar - 1000psi from 75 to 150 nozzles 230V or 400V - 50 or 60Hz

IT - Pompa con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 8.5 a 12 l/min. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono **affidabilità** protratta tempo.

Il **controller digitale**, integrato sulle versioni "Time" permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 50%. Funzioni di **igrostatato e termostato** integrate consentono un controllo assoluto di gestione ed una installazione facile e rapida. Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea. Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante.



Professional Time GT

CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale autoventilato con protezione termica
- motore el. monofase 3 HP o trifase 5,5 HP a 1450 RPM
- interruttore ON/OFF
- sensore di livello per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo verniciato per esterni con antivibranti in gomma
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- ingressi sonda umidità (RH%) e temperatura (sonde non incluse)
- igrostatato digitale integrato (5-95% RH sensibilità 1%)
- termostato digitale integrato per sonde PT-100
- temporizzatore digitale avanzato serie TIME 2.0 (cicli on/off + orologio)
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- costruito in conformità alle normative CE

- DRENAGGIO: interno
- TIMER: integrato
- ALLARME/STOP: integrato
- IGROSTATO: integrato
- TERMOSTATO: integrato
- MODBUS-RS485: optional

cooling e umidificazione professionale!

Impostazione default Timer:  
 ● LAVORO: secondi  
 ● PAUSA: secondi (motore OFF)

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere.



Professional TIME GT - 1450 rpm (50Hz) / 1750 rpm (60Hz)

Code Codice	Pressure Pressione		Ugelli* Nozzles*		Output lpm Portata l/min		Output gpm Portata g/min		Volt	Power Potenza		Price Prezzo
	bar	psi	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		W	A (50Hz)	
TC307153	70	1000	75 - 100	90 - 120	8.5	10.1	2.20	2.70	230	1800	8.6	
TC307154	70	1000	100 - 125	120 - 150	10	12	2.60	3.20	230	2050	10.6	
TC307155	70	1000	125 - 150	150 - 180	12	14	3.10	3.70	400	2200	5.8	

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

Dimensioni: l. 680 x p. 460 x h. 380 mm  
 Peso: 58 Kg.  
 Dimensions: l. 680 w. 460 h. 380 mm  
 Weight: 58 Kg.

## PROFESSIONAL TIME GT series with new SSC safety system + HT

**EN** - Professional high pressure pumps, with stringent quality and safety standards for installing professional misting systems. Available flow rates ranging from 8.5 to 12 liters per minute. High quality components including **ceramic pistons**, **professional seals** and a **brass head**, ensure smooth operation and long-lasting reliability. A built-in **humidity and temperature controller** provides complete control over environmental conditions, installation of humidification systems becomes quick and straightforward. Our **digital controller** allows precise adjustment of the mist spray frequency. By optimizing water and energy consumption, you can achieve up to 50% savings compared to standard systems. **SSC safety features** prevent accidental flooding by automatically stopping the pump in case of leakages. The **BPS internal drain** system ensures efficient water usage during drain cycles and prevents overheating.

### TECHNICAL FEATURES

- professional 70 bar high pressure pump, brass head
- 3 heavy duty ceramic plungers
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid 230V-50Hz
- heavy duty industrial electric motor with thermal overload
- 1 PH 230V 3 HP or 3 PH 400V 5.5 HP, 1450 RPM electric motor
- ON-OFF switch
- electric float to protect pump against dry running
- weatherproof steel skid cover on antivibration rubber feet
- SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)
- humidity (RH%) and temperature\* signal sockets (probes are not included)
- built-in humidistat (5-95% RH range, 1% sensitivity)
- built-in digital thermostat for PT-100 probes
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (on/off cycles + dock)
- internal drain tank with BPS water cooling
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, lowering overheating risk. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground.

## Advanced Controller TIME-2HT

- Continuous or intermitence spray
- Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)
- Anti flooding automatic shutdown - Lack of water shutdown
- Programmable Humidistat (5-95 RH%) with two setpoints
- Programmable Thermostat (-50°C + 350°C range) with hysteresis
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



## Controller avanzato TIME-2HT

- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione - Spegnimento per mancanza acqua
- Igrostatto programmabile a due punti di intervento (range 5-95% RH)
- Termostato programmabile con isteresi (range -50°C + 350°C)
- Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

- DRAIN TANK
- TIMER: built-in
- ALARM/SHUTDOWN
- HUMIDISTAT: built-in
- THERMOSTAT: built-in
- MODBUS-RS485: optional

The professional cooling & humidification!

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor OFF)



APP Wi-Fi per versioni Modbus  
Wi-Fi APP on Modbus versions

Accessori consigliati  
Recommended accessories

